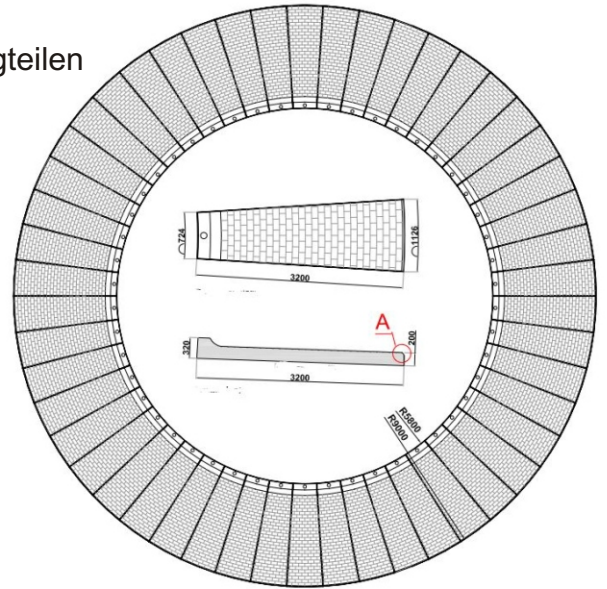


Monodur®-Kreisverkehre aus Betonfertigteilen



Empfohlener Ausschreibungstext

Monodur®-Kreisverkehr mit Betonfertigteilen System Pebüso-Monodur herstellen, liefern, einbauen, verfugen.

Kreisverkehr Innenring aus Betonfertigteilen System Pebüso-Monodur gemäß nachstehender Beschreibung liefern und auf Bettungsschicht fachgerecht verlegen.

Fertigteile aus frost- und tausalzwidstandfähigem Stahlbeton C 45/55, XC4, XF4, WA mit Hebewerkzeugen aus rostfreiem Stahl M 16 mm inkl. Verschlusskappen für einbetonierte Gewinde.

(Wahlweise: Nach der Montage sind die einbetonierten Gewinde mit Vergussmörtel zu verschließen)

Oberflächenstruktur: Pflasterstruktur mit Scheinfugen **(wahlweise Cobblestone-Struktur)** mit angeformten Innenbord Anlaufhöhe 12 cm, **(wahlweise mit integriertem Glasmarker bestückt)**

Farbe: grau **(wahlweise anthrazit oder rot durchgefärbt)**

Abmessungen: Außenradius R= ? m; Ringbreite = ? cm; Anzahl Elemente = ?

Lieferung einer Ausführungszeichnung im DWG-Format zur Ausführung der einzelnen Elemente.

Die Eckpunkte der einzelnen Elemente sind vor Einbau bauseits einzumessen und zu markieren.

Einbau mit Höhenversatz zur Asphaltfahrbahn von 4 cm, Kante gefast.

Bitumenband an der angrenzenden Fuge zur Fahrbahn einbauen.

Der Fugenverguss zwischen den Fertigteilen ist gemäß Vorgaben des Herstellers auszuführen.

Liefernachweis:

Pebüso Betonwerk GmbH & Co. KG

Industrieweg 93, 48155 Münster

Email: info@pebueso.de

Ausschreibungstext / Einbauempfehlungen

Gründung/Unterbau:

Planum herstellen in Verkehrsfläche Kreisverkehr nach Unterlagen des AG

Oberbau:

Schottertragschicht/Frostschuttschicht herstellen in Verkehrsfläche Kreisverkehr

Baustoffgemisch 0/32 oder 0/45 aus gebrochenem Naturgestein der Kategorie C 90/3

Verformungsmodul EV2 auf der Oberfläche mindestens 120 MN/m² - abhängig von Bekastungsklasse

Einbaudicken = abhängig von der Belastungsklasse nach RStO 12

Baustoffgemisch ohne industriell hergestellte Gesteinskörnungen

Bettung:

Ausgleichsschicht ohne Bindemittel herstellen in Verkehrsfläche Kreisverkehr

Die Herstellung erfolgt mit einer Gefälleausbildung von 2,5% vom Kreismittelpunkt zur Außenfläche.

Material: Sand-Splittgemisch 0/5; Einbaudicke 5 cm - nicht vorverdichtet